

Company name	YASDA Precision Tools K.K.
Hauptsitz und Fertigung	1160 Hamanaka, Satosho, Okayama, 719-0303, Japan TEL: +81/865-64-2511 FAX: +81/865-64-4535
URL & E-mail	<a href="http://www.yasda.co.jp">http://www.yasda.co.jp</a> <a href="mailto:yasda@yasda.co.jp">yasda@yasda.co.jp</a>
Vorstandsmitglieder	<p>President Takuto Yasuda</p> <p>Senior Executive Director Tsuneto Sumida</p> <p>Executive Director Tokiho Moriya</p> <p>Director Yoji Tanabe</p> <p>Director Yasuhiro Hirata</p> <p>Auditor Eiten Inamura</p>
Senior Adviser	Yukihiko Yasuda
Gründung	May 10, 1929 ( Showa 4 )
Mitarbeiter	391 ( April.1.2019 )
Grundstücksfläche	71,900m <sup>2</sup>
Gebäudefläche	35,500m <sup>2</sup>
Branche	Werkzeugmaschinen, Bearbeitungszentren, Lehrenbohrwerke
Tochterunternehmen	YASDA PRECISION AMERICA CORPORATION YASDA PRECISION TOOLS (SHANGHAI) K.K.
Verband	Japan Machine Tool Builder's Association



# DIE GESCHICHTE UNSERES ERFOLGES





# DIE GESCHICHTE UNSERES ERFOLGES

2029 → 100. Firmenjubiläum

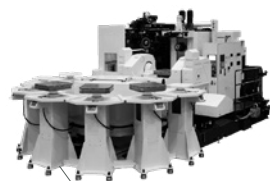
**2007**  
Vorstellung des Bearbeitungszentrums YBM8T.



**2008**  
Vorstellung des vertikalen Lehrenbearbeitungszentrums YBM9150V.



**2013**  
Vorstellung des horizontalen 5-Achs Bearbeitungszentrums YBM7Ti.



**2008**  
Vorstellung des horizontalen 5-Achs Bearbeitungszentrums YBM8T-TT.



**2000**  
Vorstellung des Bearbeitungszentrums YBM10T.



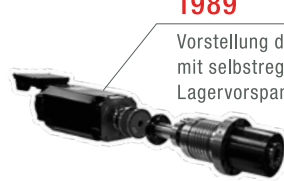
**2000**  
Vorstellung der Fertigungssteuerung YASDA Mips.



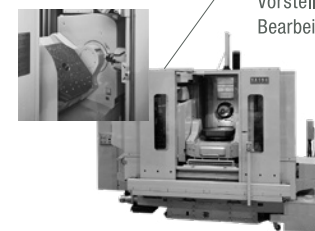
**2000**  
Vorstellung des vertikalen Lehrenbearbeitungszentrums YBM950N.



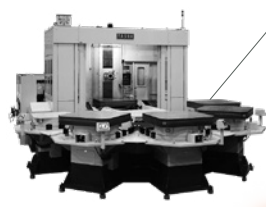
**1999**  
Vorstellung des 5-Achs Bearbeitungszentrums H30i.



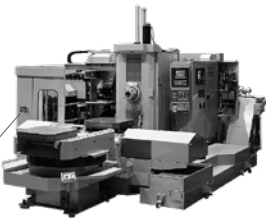
**1992**  
Vorstellung des 5-Achs Bearbeitungszentrums YBM900N-TT.



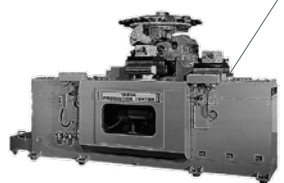
**1992**  
Vorstellung des Bearbeitungszentrums YBM1000N.



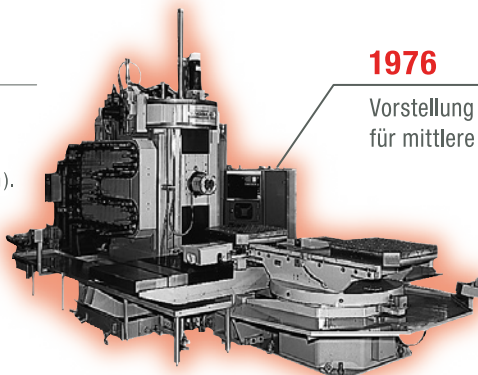
**1992**  
Vorstellung des Bearbeitungszentrums YBM700N.



**1970**  
Vorstellung der Produktionsmaschine YPC50 (Bearbeitungszentrum).



**1976**  
Vorstellung des Präzisionszentrums YBM90N für mittlere Werkstücke.



**1970**

• Das Unternehmen wird mit der "Good Company" Auszeichnung geehrt, früher bekannt als Auszeichnung des Forschungsinstituts der kleinen und mittleren Unternehmen.

• Für die Entwicklung der Bohrmaschinen wird Shinjiro Yasuda der Orden der aufgehenden Sonne, mit Gold und Silber Strahlen, von der Regierung verliehen.

Das Unternehmen schließt ein Abkommen mit der Fa. SUNDST RAND zur Entwicklung eines Werkzeuganzug Mechanismus und Werkzeugen.

• Das Hauptwerk zieht nach Satoshcho-cho, Asaguchi-gun, Okayama in die frühere Sasayama Fabrik um. Die Werkzeug und Service Abteilung wird als "YASDA engineering service" in die Tomioka Fabrik ausgelagert.

**1968**  
• Bauabschnitt eins und zwei der Sasayama Fabrik werden abgeschlossen.

**1962**  
• Die Agentur für kleine und mittlere Unternehmen ernannt das Unternehmen zur "Modellfabrik für hohe Rationalisierung". Der Titel wird 6 Jahre in Folge zuerkannt. Ein Teil der Sasayama Fabrik nahe der Hauptverwaltung wird fertiggestellt und beginnt mit der Fertigung. Die Entwicklungsabteilung nimmt ihre Arbeit in der Tomioka Fabrik auf.

**1961**  
• Die Montagehalle wird fertiggestellt.

**1960**  
• Das Unternehmen wird Mitglied des Verbandes der japanischen Werkzeugmaschinenhersteller.

## 1960~1972 Die Pionierzeit der Bearbeitungszentren

**1944**  
• Während des zweiten Weltkriegs wurde das Unternehmen nach Kasaoka-cho, Oda-gun Präfektur Okayama (heute Kasaoka City) evakuiert.

**1939**  
• Aus der kleinen Werkstatt macht Shinjiro Yasuda das Unternehmen "Strong Shokai Co., Ltd".

**1933**  
• Das Unternehmen entwickelt als erstes in Japan, Motorkolben für die Ersatzteilversorgung. Die Fertigung von Motorkolben war ein Novum für ein Unternehmen außerhalb eines Fahrzeugherstellers.

## 1929~1958 Firmengründung und Bohrmaschinen



Gründer  
**Shinjiro Yasuda**

Geboren am 15 April 1894. Er gründete die "Strong Shokai Company" 1929 in Osaka. Die Fertigung von Zylinderbohrmaschinen begann in einer kleinen Werkstatt mit nur 3 Mitarbeitern.

## 1972~1991 Entwicklung der hochpräzisen Bearbeitungszentren

**1971**  
• Das Unternehmen wird mit der "Good Company" Auszeichnung geehrt, früher bekannt als Auszeichnung des Forschungsinstituts der kleinen und mittleren Unternehmen.

• Für die Entwicklung der Bohrmaschinen wird Shinjiro Yasuda der Orden der aufgehenden Sonne, mit Gold und Silber Strahlen, von der Regierung verliehen.

Das Unternehmen schließt ein Abkommen mit der Fa. SUNDST RAND zur Entwicklung eines Werkzeuganzug Mechanismus und Werkzeugen.

• Das Hauptwerk zieht nach Satoshcho-cho, Asaguchi-gun, Okayama in die frühere Sasayama Fabrik um. Die Werkzeug und Service Abteilung wird als "YASDA engineering service" in die Tomioka Fabrik ausgelagert.

**1968**  
• Bauabschnitt eins und zwei der Sasayama Fabrik werden abgeschlossen.

**1962**  
• Die Agentur für kleine und mittlere Unternehmen ernannt das Unternehmen zur "Modellfabrik für hohe Rationalisierung". Der Titel wird 6 Jahre in Folge zuerkannt. Ein Teil der Sasayama Fabrik nahe der Hauptverwaltung wird fertiggestellt und beginnt mit der Fertigung. Die Entwicklungsabteilung nimmt ihre Arbeit in der Tomioka Fabrik auf.

**1961**  
• Die Montagehalle wird fertiggestellt.

**1960**  
• Das Unternehmen wird Mitglied des Verbandes der japanischen Werkzeugmaschinenhersteller.

## 1960~1972 Die Pionierzeit der Bearbeitungszentren

**1944**  
• Während des zweiten Weltkriegs wurde das Unternehmen nach Kasaoka-cho, Oda-gun Präfektur Okayama (heute Kasaoka City) evakuiert.

**1939**  
• Aus der kleinen Werkstatt macht Shinjiro Yasuda das Unternehmen "Strong Shokai Co., Ltd".

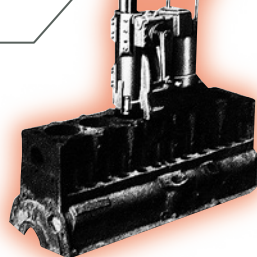
**1933**  
• Das Unternehmen entwickelt als erstes in Japan, Motorkolben für die Ersatzteilversorgung. Die Fertigung von Motorkolben war ein Novum für ein Unternehmen außerhalb eines Fahrzeugherstellers.

## 1929~1958 Firmengründung und Bohrmaschinen



Gründer  
**Shinjiro Yasuda**

Geboren am 15 April 1894. Er gründete die "Strong Shokai Company" 1929 in Osaka. Die Fertigung von Zylinderbohrmaschinen begann in einer kleinen Werkstatt mit nur 3 Mitarbeitern.



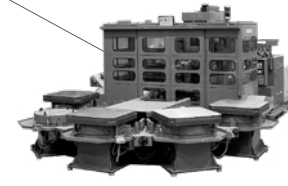
**1939**  
Vorstellung der ersten Bohrmaschine.



**1977**  
Vorstellung des Produktionszentrums YPC45 für kleine Werkstücke.



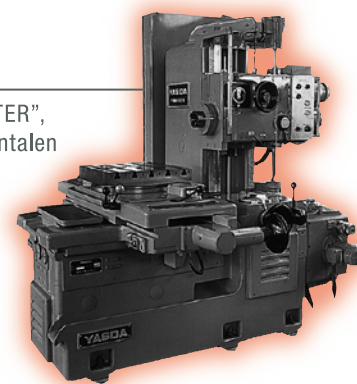
**1984**  
Vorstellung des Bearbeitungszentrums YBM120N.



**1981**  
Vorstellung des horizontalen Lehrenbohrwerk YBM100J.



**1964**  
Vorstellung der "JIG MASTER", einer hochpräzisen horizontalen Bohr- und Fräsmaschine.



**1961**  
Vorstellung der automatischen Honmaschine.



**1954**  
Vorstellung der Zylinderbohrmaschine 102 für die Reparatur kleiner Kolbenmotoren.



**2014**  
Vorstellung des vertikalen 5-Achs Bearbeitungszentrums PX30i



**2016**  
Vorstellung des Mikro Center YMC 650



**2009**  
Vorstellung des Mikro Center YMC430.



**2010**  
Vorstellung der CNC Zahnrad Schleifmaschine GT130.



**2002**  
Vorstellung des Mikro Center YMC325.



**2002**  
Vorstellung des Bearbeitungszentrums YBM6T.



**1999**  
• 70. Firmenjubiläum der YASDA PRECISION TOOLS.

**1995**  
• Für die Entwicklung hochpräziser Bearbeitungszentren wird Yukihiko Yasuda mit der Medaille mit gelbem Band von der Regierung ausgezeichnet.

**1992**  
• Das Unternehmen verkauft 3 YBM-900N an FERRARI in Italien.

**1991**  
• In diesem Jahr werden die Erweiterung der temperaturstabilisierten Fabrik, die Blechschlosserei, die Lackiererei sowie der neue, klimatisierte hochpräzise Messraum fertiggestellt.

**1989**  
• 60. Firmenjubiläum der YASDA PRECISION TOOLS.

**1986**  
• Die temperaturstabilisierte Fabrik am Hauptsitz wird fertiggestellt.

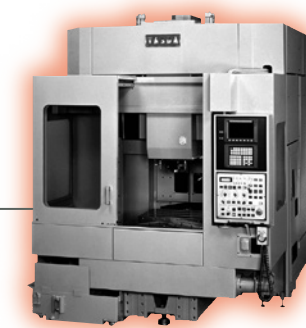
**1983**  
• Das Unternehmen vergibt eine Lizenz zur Fertigung des Bearbeitungszentrums "YPC30" an die Firma Bridgeport in Grossbritannien. Das Unternehmen wird mit der Auszeichnung der Wissenschafts und Technologie Direktoren geehrt.

**1980**  
• Die Vergrößerung der Fabrik und der Bau der Büros am Hauptsitz werden abgeschlossen.

**1979**  
• 50. Firmenjubiläum der YASDA PRECISION TOOLS.

**1976**  
• Yukihiko Yasuda wird neuer Präsident. Tomohiko Yasuda wird Vize Präsident. Shinjiro und Sadae Yasuda werden Vorsitzender bzw. stellvertretende Vorsitzende des Vorstands.

**1994**  
Vorstellung des vertikalen Lehrenbearbeitungszentrums YBM640V.



**2004**  
Vorstellung des Bearbeitungszentrums H40i.



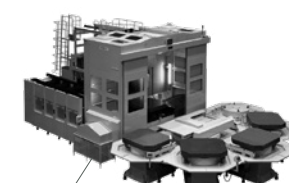
**1996**  
Vorstellung des Bearbeitungszentrums YBM660N.



**2006**  
Vorstellung des Bearbeitungszentrums YBM7T.



**2006**  
Vorstellung des Bearbeitungszentrums YBM15T.



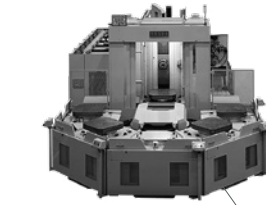
**1998**  
Vorstellung des vertikalen CNC Lehrenbearbeitungszentrums YBM1218V.



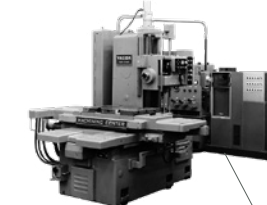
**1998**  
Vorstellung der CNC Zahnrad Schleifmaschine GT30.



**1988**  
Vorstellung des vertikalen Lehrenbohrwerk YBM8120V.



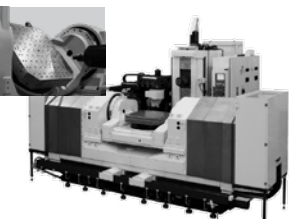
**1988**  
Vorstellung des Bearbeitungszentrums YBM900N.



**1966**  
Vorstellung der ersten NC (Numerische Steuerung) Maschine YBM80NR.



**1968**  
Vorstellung der YMC180 ACRATOUR für große Werkstücke.



**2012**  
Vorstellung des horizontalen 5-Achs Bearbeitungszentrums YBM10T-100TT.

**2017**  
• Fabrik 5 wird fertiggestellt.

**2016**  
• Die dritte Fabrik wird erweitert, neue Montage und neuer Versand der zweiten Fabrik werden fertiggestellt.

**2012**  
• Yasda, Shanghai, Büro Dalian wird gegründet

**2011**  
• YASDA PRECISION TOOLS, Shanghai, Büro Dongguan wird gegründet.

**2009**  
• 80. Firmenjubiläum der YASDA PRECISION TOOLS. Die dritte Fabrik wird als Montagehalle mit ultra präziser Überwachung von Temperatur und Luftfeuchtigkeit fertiggestellt. Takuto Yasuda wird Präsident und Yukihiko Yasuda wird Vorstandsvorsitzender.

**2008**  
• YASDA PRECISION TOOLS, Shanghai wird gegründet.

**2007**  
• Für die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen Bearbeitungszentren wird Yukihiko Yasuda mit dem Orden der aufgehenden Sonne, mit Gold Strahlen und Rosette von der Regierung ausgezeichnet. Die Auszeichnung für beste Technik wurde durch das Museum für industrielle Technologie des Nippon Instituts für Technologie an den JIG MASTER YBM50J-S vergeben.

**2005**  
• Die mechanische Fertigung in der zweiten Fabrik wird fertiggestellt.

**2001**  
• Das Vorführzentrum und die Cafeteria am Hauptsitz werden fertiggestellt.